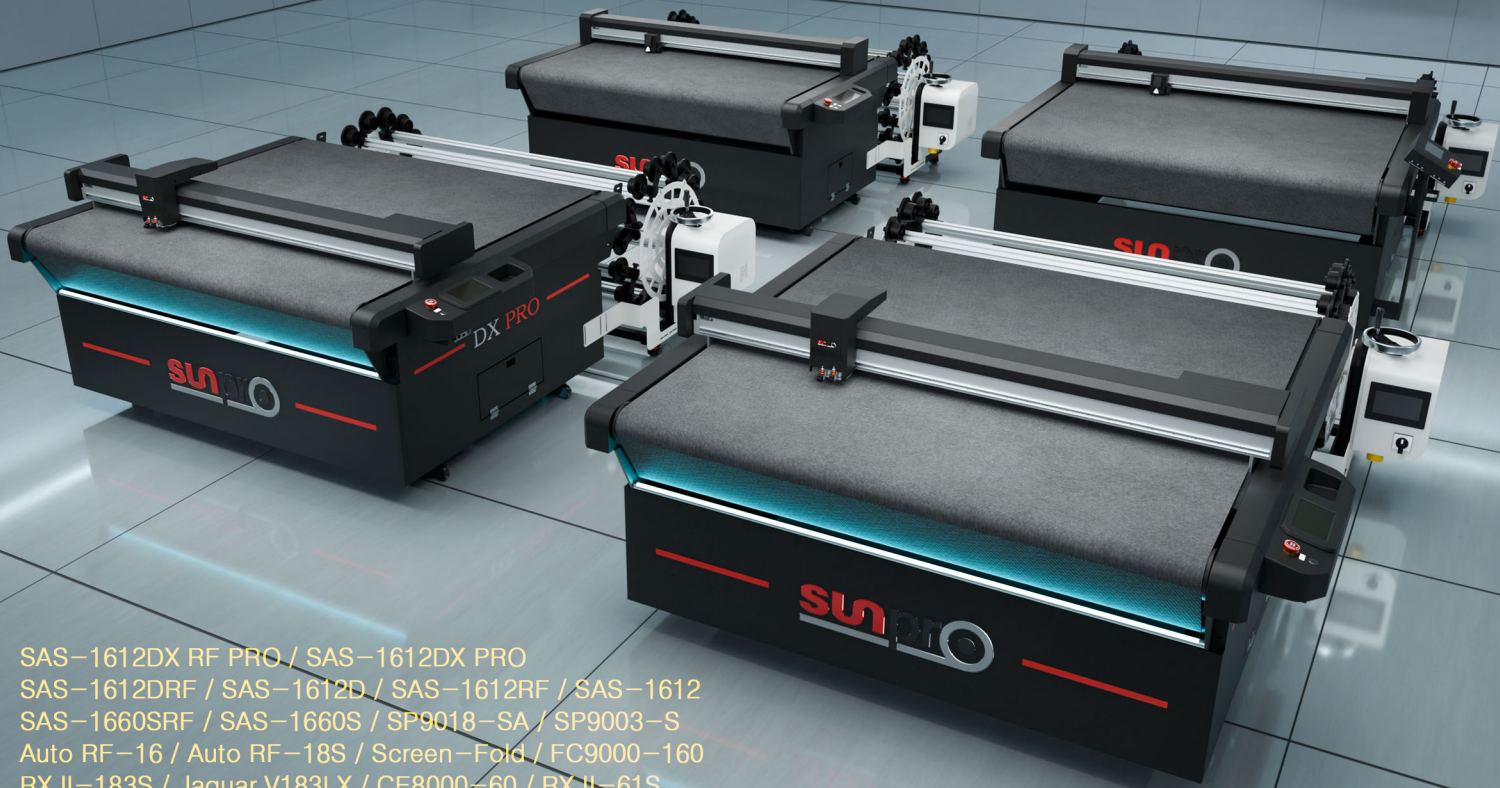


현존하는 최고성능 재단기

Dual Blade Flatbed Plate Cutter

Optimal Film Cutting machine

HIGH PRECISION
DUAL BLADE SYSTEM
AUTO FILM CUTTING



SAS-1612DX RF PRO / SAS-1612DX PRO
SAS-1612DRF / SAS-1612D / SAS-1612RF / SAS-1612
SAS-1660SRF / SAS-1660S / SP9018-SA / SP9003-S
Auto RF-16 / Auto RF-18S / Screen-Fold / FC9000-160
RX II-183S / Jaguar V183LX / CE8000-60 / RX II-61S
Jaguar V61LX / SP Studio S/W

AUTOMATIC TINTING/PPF FILM PLOTTER



Pattern Cut System



SPSOFT

SPSTUDIO Soft Ware

SUNPRO

윈도우 썬팅 패턴 디자인, 틴팅플로터 설계등의 차별화된 원천 기술을 통해
국내 최초로 윈도우필름 자동재단 시스템을 개발하였습니다. 필름 자동재단 시스템은
기존에 수작업만 가능하던 필름 재단 방식에 획기적인 변화를 불러 일으켰으며,
자동 재단 솔루션 서비스 비즈니스의 전문화에 자리매김하고 있습니다.
또한, PPF(Paint Protection Film), 건축 그래픽 등 다양한 비즈니스 기회를
고객에게 제공하고자 끊임 없이 노력하고 있습니다.

SUN PRO / SP SOFT 는 변화를 선도하는 기업으로써 한발 앞선 기술과 도전으로 고객 만족을 최우선의 가치로 삼아
최고의 제품과 서비스를 제공하기 위해 끊임없는 R&D 의 현지화로 새롭게 변화하는 글로벌 기업 입니다.



Catalog LIST

Flatbed Digital Cutter

평판 디지털 커터

SAS-1612DX RF PRO
SAS-1612DX PRO
SAS-1612DRF
SAS-1612D
SAS-1612RF
SAS-1612
SAS-1660SRF
SAS-1660S

Muti-Roll Plotter

멀티 롤 커팅 재단기

SP9018-SA
SP9003-S

Option

별도 옵션

Auto RF-16
Auto RF-18S
Screen-Fold
ALH tool

Long Width Plotter

장폭 PPF 재단기

FC9000-160
RX II-183S
Jaguar V183LX

Shot Width Plotter

단폭 PPF 재단기

CE8000-60
RX II-61S
Jaguar V61LX

Product Spec

재단기 스펙

All Model

Program

SP Studio S/W



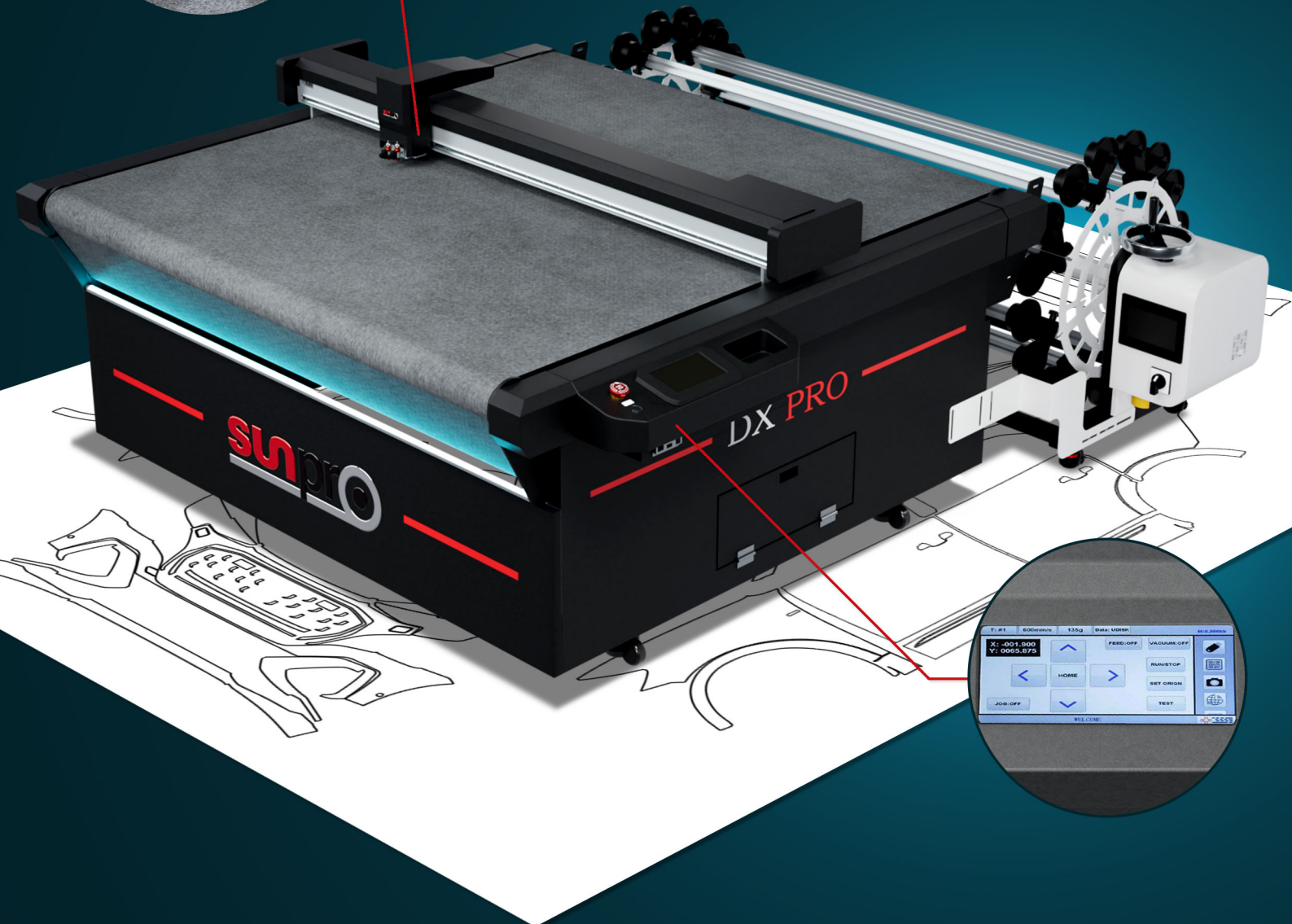
◆ NEW PRODUCT

SAS-1612DX PRO SAS-1680DX PRO

Automatic Feeding Flatbed Digital Cutter

보다 업그레이드 된 듀얼 헤드와 빠르고 정밀한 제어 시스템

사용자의 편리성을 높인 터치 스크린 컨트롤러



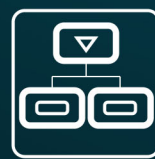
PRECISION CUTTING

정밀 제어 기술로
높은 재단 품질 구현



TOUCH SCREEN

직관적인 UI와
편리한 터치스크린



LAN / USB PORT

이더넷(LAN)과 USB포트
지원으로 효율적인
데이터 전송



Anti-static

정전기 방지를 위한
메인보드 설계

Main features

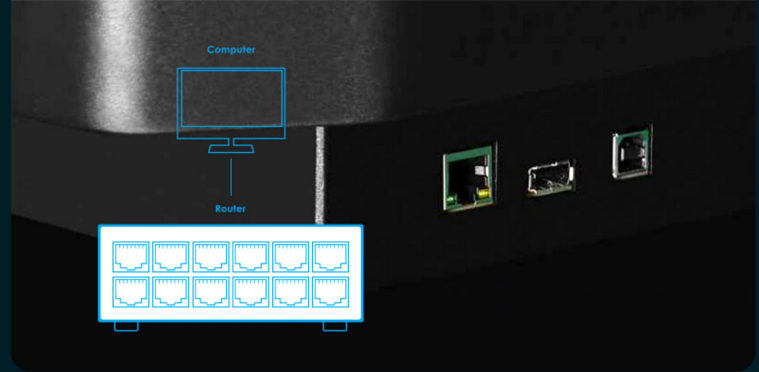
터치 스크린 적용

기존의 버튼형 방식에서 터치스크린을 적용하였습니다.
프로세싱 시뮬레이션과 빠른 파라미터 편집이 가능합니다.



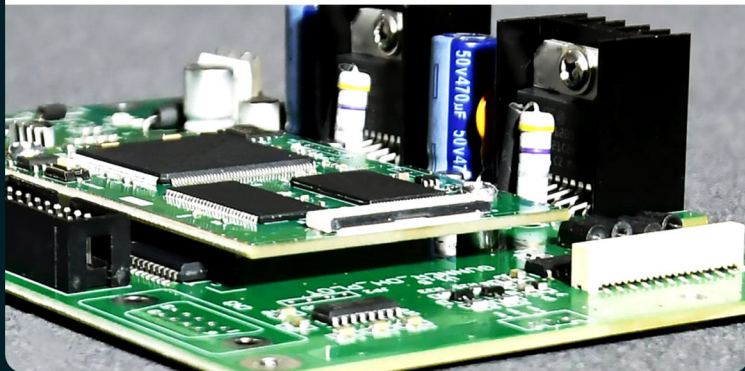
이더넷 (LAN 포트) 적용

USB 포트와 이더넷(LAN) 포트를 적용하여
유선 데이터 전송이 가능합니다.



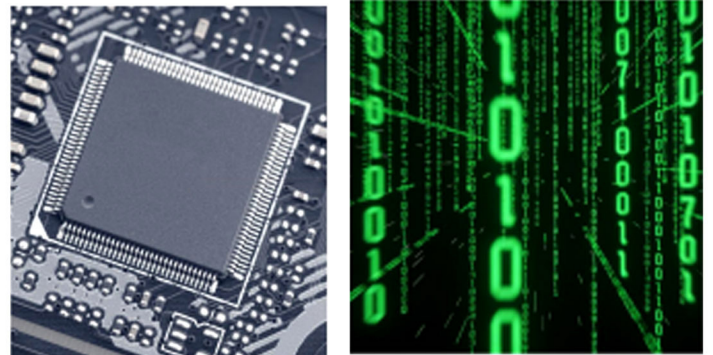
정전기 방지 메인보드

정전기 간섭은 재단 공정과 필름 손상을 유발할 수 있습니다.
DX PRO는 정전기 방지를 위한 메인보드 설계를 적용하여
정전기가 발생하기 쉬운 환경과 계절에도 원활한 작동을 합니다.



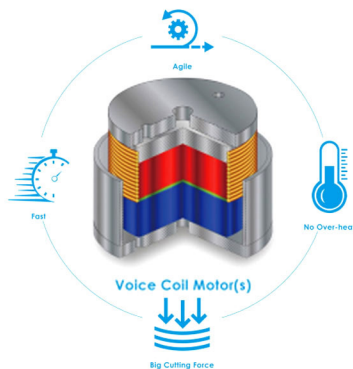
칼날 보정 기능

DX PRO는 칼날 끝단 보정 기술을 제어 시스템 칩에
내장하였습니다. 이러한 방식은 외부 요인으로 인한
재단 정밀도 손실을 방지합니다.



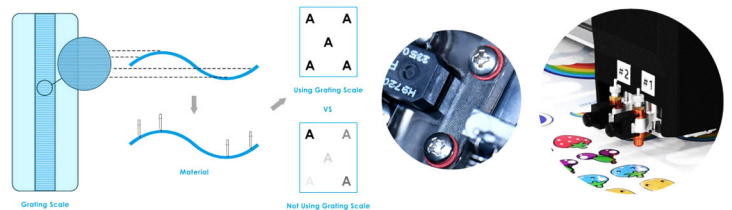
듀얼 보이스 코일 모터

듀얼 보이스 코일 모터는 압력 조절을 더욱 정밀하게
실행할 수 있고 최소 20g의 압력을 출력할 수 있어
두꺼운 필름부터 얇은 필름까지 정밀하게 절삭할 수 있습니다.



격자 스케일 사용

필름 표면에는 필연적으로 굴곡이 발생합니다. 이로 인해
절삭 깊이가 과도하거나 부족해지는 문제가 발생하기도
합니다. DX PRO는 실시간 칼날 끝과 필름 표면의
거리를 감지하는 격자 눈금 시스템을 적용하였습니다.



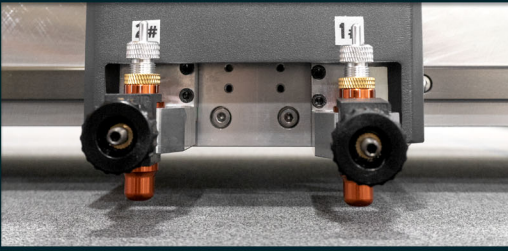
Product Size

SAS-1612DX RF PRO	2255 (W) x 2560 (L) x 1160mm (H)	SAS-1612DX PRO	2170 (W) x 2200 (L) x 1195mm (H)
SAS-1680DX RF PRO	2255 (W) x 1950 (L) x 1135mm (H)	SAS-1680DX PRO	2070 (W) x 1455 (L) x 1195mm (H)



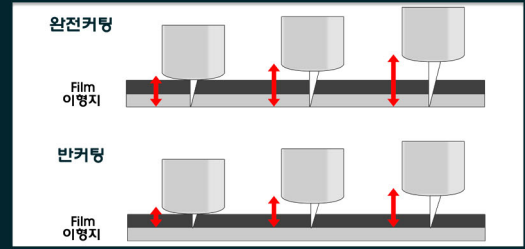
DUAL BLADE
FLATED CUTTER

SAS-1612DRF



■ Dual Blade

듀얼 블레이드를 적용하여 각각의 헤드에 서로 다른 세팅값을 설정해 멀티 커팅 기능이 가능해졌습니다. 두개의 헤드로 절단 성능과 효율을 극대화하여 하나의 블레이드에 비해 두배 성능을 자랑합니다.



■ D-Force System

신개념 D-FORCE 시스템은 헤드 높낮이 조절을 통해 50~1000microm 까지 다양한 필름 커팅이 가능한 기술로써 Multi-Film (TINT,PPF,SAFTY, ELECTRONIC,SIGN FILM) 재단 능력에서 압도적인 성능을 발휘합니다.



Auto Feeding Conveyor System

오토 피딩 시스템은 길이가 긴 필름 절단시 원활한 재단을 가능하게 합니다. 옵션인 CCD 카메라와 함께 기능하여 중첩 절단 및 윤곽 절단이 가능합니다.



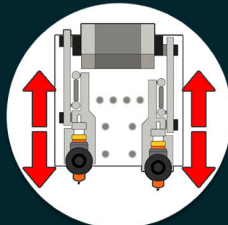
Advanced Tool Carriage

SAS-1612DRF 와 SAS-1612D의 구동부인 톨 캐리지는 무소음 기능을 갖추고 있으며, 빠르고 민첩하고 잠시간 작동에도 과열이 발생하지 않는 것이 특징입니다.



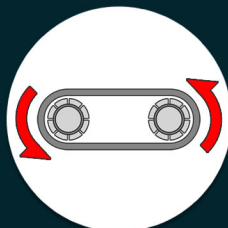
Using Servo Motor

지능형 서보 모터는 고속작동, 높은 토크 출력, 조용한 주행과 뛰어난 내구성을 제공합니다. 서보 모터는 커터날이 최대 속도로 작동하도록 조정합니다. 최대 속도는 800mm/s



Z Positioning Sensor

헤드 UP-DOWN 셋팅 포인트를 자동 조절하여 D-FORCE 시스템을 안정적으로 유지시켜 줍니다.



Conveyor System

컨베이어 벨트가 재단 상황을 실시간으로 감지하여 끊임 없는 연속 재단이 가능합니다.

SIZE

SAS-1612DRF

가로 : 2255mm

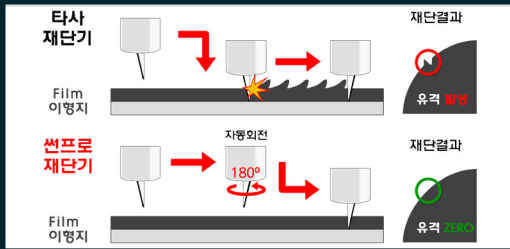
세로 : 2560mm

높이 : 1160mm



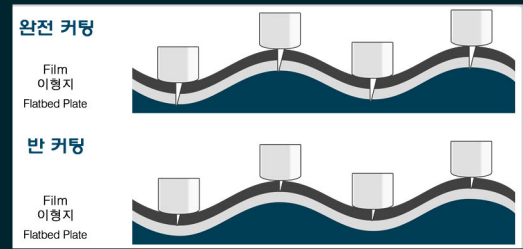
DUAL BLADE
FLATED CUTTER

SAS-1612D



■ 탄젠셜 커팅 기술

탄젠셜 커팅 기능은 SP Studio S/W를 사용해야만 활성화되는 기능으로 커팅 품질을 높이는 혁신적인 기술입니다. 커팅날의 진입 방향을 정밀 분석하여 진입 방향으로 커팅날을 자동 회전한 후에 재단하는 기술로써 Start Point 와 End Point 의 분할 재단 이질감을 해결합니다.



■ ALH System (추가 옵션)

ALH 시스템은 SUN PRO의 독보적인 특허 기술로 Flatbed Plate 평탄도 오차를 자동 보정하여 정밀하고 매끈한 재단면을 보장합니다. 또한 필름 표면에 마찰 부하를 주지 않으며, 완전커팅과 반커팅을 자유자재로 세팅이 가능합니다.



SIZE

SAS-1612D

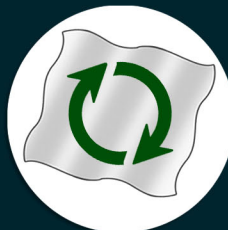
가로 : 2170mm

세로 : 2200mm

높이 : 1160mm

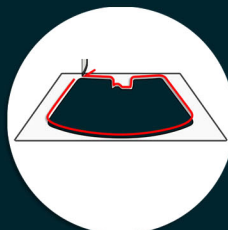
Film Loss Zero

그 동안 버려왔던 남은 자두리 필름도 100% 활용 가능합니다. 필름 로스를 최대로 절감합니다.



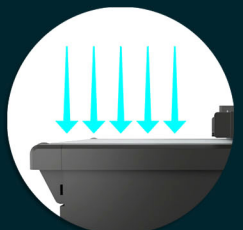
One Cutting

평판 재단기만 가능한 기술로 한번에 커팅하여 재단면의 커팅 이질감과 후작업이 필요없어 원본 그대로의 결과물로 작업 능률을 항상 시킵니다.



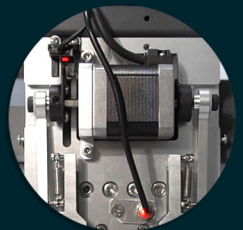
Vacuum Table System

진공 평판은 강력한 공기 흐름으로 필름을 평판에 밀착시켜 고정하고 커터날이 빠르고 정확한 재단을 수행할 수 있게 제공합니다.



Using DROP FOS DC MOTOR

고정밀 DROP FOS DC MOTOR를 적용하여 헤드 높낮이를 정밀하게 제어하며 두꺼운 소재 커팅에 부적합한 코일모터방식의 단점을 커버한 신개념 헤드 제어 기술의 핵심입니다. (최대 커팅 두께 : 1.5MM(400마이크론))



추가 옵션 : CCD Camera

CCD 카메라는 복잡한 형태의 이미지 윤곽을 빠르게 식별하며 더 다양한 색상을 인식합니다. CCD 카메라는 그래픽 윤곽선을 클릭하여 식별하고 자동 원터치 기능을 제공합니다.



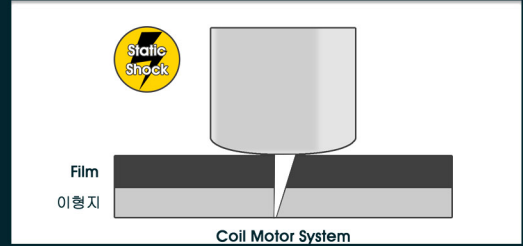


SAS-1660SRF / SAS-1660S



■ Voice Coil Moter

일반 롤플로터의 보이스코일 모터와 동일한 방식으로 빠르고 민첩하게 반응하며 장시간 사용에도 과열이 없는게 장점입니다.
다만 필름 두께 및 강도에 따라 커팅 압력을 구분해야 하며 슬립 현상과 표면마찰이 발생할 수 있습니다.



■ Grating Ruler

평평하지 않은 필름 표면도 격자 눈금자를 사용해 칼날 끝과 표면 사이의 거리를 측정하고, 절삭 깊이를 0.01mm 단위로 조정하여 어느 위치에서든 동일한 깊이를 유지합니다.
다만 석션 보드의 평탄도 오차 보정은 불가능합니다.



Advanced Tool Carriage

SAS-1660DRF와 SAS-1612의 구동부인 톨 캐리지는 무소음 기능을 갖추고 있으며, 빠르고 민첩하고 장시간 작동에도 과열이 발생하지 않는 것이 특징입니다.



Auto Feeding Conveyor System

오토 피딩 시스템은 길이가 긴 필름 절단시 원활한 재단을 가능하게 합니다. 옵션인 CCD카메라와 함께 기능하여 중첩 절단 및 윤곽 절단이 가능합니다.



Using Servo Motor

지능형 서보 모터는 고속작동, 높은 토크 출력, 조용한 주행과 뛰어난 내구성을 제공합니다. 서보 모터는 커터날이 최대 속도로 작동하도록 조정합니다. 최대 속도는 800mm/s

SIZE

SAS-1660SRF
SAS-1660S

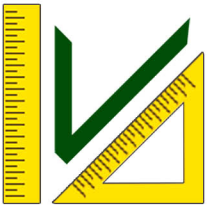
가로 :
2255mm (1660SRF)
2070mm (1660S)

세로 :
1950mm (1660SRF)
1455mm (1660S)

높이 :
1135mm (1660SRF)
1195mm (1660S)



SAS-1612RF / SAS-1612

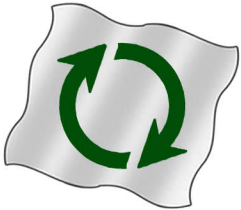
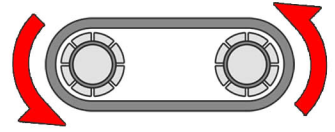


Various Size Available

재단 길이 60, 80, 120cm
필름의 종류와 크기에 상관없이
다양한 사이즈의 필름 공급 가능

Conveyor System

컨베이어 벨트가 재단 상황을
실시간으로 감지하여 끊임 없는
연속 재단이 가능합니다.

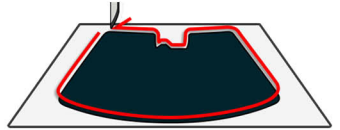


Film Loss Zero

그 동안 버려왔던 남은 자투리
필름도 100% 활용 가능합니다.
필름 로스를 최대로 절감합니다.

One Cutting

평판 재단기만 가능한 기술 한번에
커팅하여 재단면의 커팅 이질감과
후작업이 필요 없어 원본 그대로의
결과물로 작업 능력을 향상 시킵니다.



SIZE

SAS-1612SRF
SAS-1612

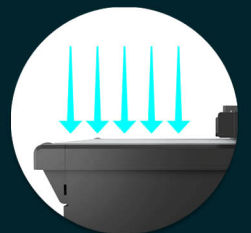
가로 :
2255mm (1612RF)
2170mm (1612)

세로 :
2560mm (1612RF)
2200mm (1612)

높이 :
1160mm (1612RF)
1195mm (1612)

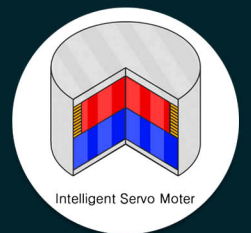
Vacuum Table System

진공 평판은 강력한 공기 흐름으로 필름을 평판에 밀착시켜
고정하고 커터날이 빠르고 정확한 재단을 수행할 수 있게 제공합니다.



Using Voice-coil Motor

보이스 코일 모터는 높은 감도의 압력 조정 명령을 실행할 수 있어
일정한 재단 깊이를 보장합니다. 뿐만 아니라 최소 20g의 압력 세팅이
가능하기 때문에 매우 얇은 필름도 정밀하게 재단할 수 있습니다.



Intelligent Servo Motor

추가 옵션 : CCD Camera

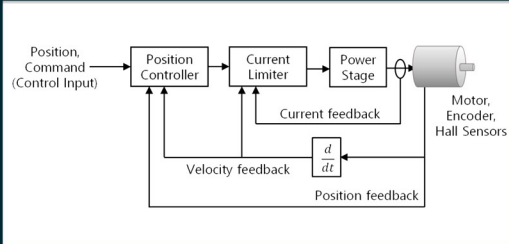
CCD 카메라는 복잡한 형태의 이미지 윤곽을 빠르게 식별하며
더 다양한 색상을 인식합니다. CCD 카메라는 그래픽 윤곽선을
클릭하여 식별하고 자동 원터치 기능을 제공합니다.





■ 회전 편심 방지 설계

회전 편심은 회전체의 무게 중심과 회전축이 일치하지 않아 발생하는 진동 상태를 말합니다. Auto RF-16 과 Auto RF-18 은 셀프락 기능을 구현하였고 자중에 의한 회전 편심 방지 기술이 적용되었습니다.



■ 위치제어 System

고성능 AC 3상 정형파 인버터 위치 제어기를 적용해 모터의 1회전 당 15bits의 정밀도를 구현했습니다. 정해진 위치에서 정확히 정지해 작업자의 편의성과 작업의 효율을 극대화 시켰습니다.

Auto RF-16

평판 전용 16단 전동 롤피더



범용 지관 홀더

지관 길이 100mm~1,630mm 까지 사용이 가능한 범용 지관 고정 홀더를 채택했습니다. 다양한 폭의 필름 롤 고정이 가능하여 필름을 교체할 필요 없이 여러 종류의 필름 롤을 걸어놓고 사용 가능합니다. 롤 마다 넘버링 되어있으며 토크 조절 노브를 적용했습니다. (Auto RF-16은 16롤 / Auto RF-18은 18롤 고정 가능)



터치 LCD 적용

IPS 7인치 화면으로 24bit Full Color / 1024 x 600 해상도에 3만 시간 사용에도 잔고장이 없는 백라이트를 적용했습니다. 원터치 정전용량 방식의 조작으로 강화유리를 적용했습니다. 직관적인 바구성과 터치스크린을 통해 정밀한 회전 제어가 가능합니다.

SIZE

Auto RF-16

가로 : 2250mm

세로 : 820mm

높이 : 865mm

Using AC Servo Motor ■

AC 서보 모터는 긴수명 고효율로 반영구적인 사용이 가능하고
1Kw 3상 SERVO 모터를 사용해 정격 토크 3.8Nm (최대 11.8Nm)
정격 속도 2500rpm (최대 3000rpm)의 출력을 낼 수 있습니다.
가동 및 정지 시 초정밀 제어 기술이 적용되었습니다.



전동/수동 기능 지원 ■

기어부에 수동 핸들을 적용하여서, 모터나 전자 장비가
정지해도 수동 핸들을 사용하여 조작이 가능합니다.



Auto RF-18S

롤플로터 전용 16단 전동 롤피더



SIZE

Auto RF-18S

가로 : 2250mm

세로 : 850mm

높이 : 1850mm

중공 샤프트 접목

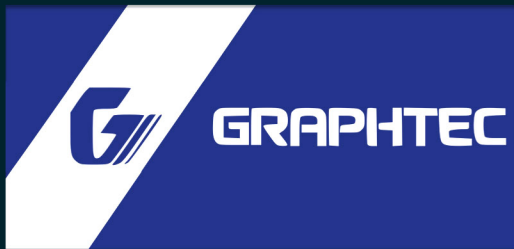
중공 샤프트를 적용해 높은 감속 비율을 나타내고 입력한 속도에 비례해
높은 효율을 발휘합니다. 회전 시에는 기어부에 적용된 베어링으로 인해
스무스한 회전 동작이 가능합니다.



무선 원격 조작 리모컨

무선 리모컨으로 최대 200m의 거리에서도 원격 조작이 가능합니다.
16bits 학습코드를 등록하였고 전파 혼선 방지 알고리즘을
적용하였습니다. 주파수는 RF433Mhz, 12/16 채널 적용





■ 커팅의 '명가' Graphtec!

그라프텍은 높은 기술력과 품질을 인정 받은 정밀 커팅 플로터 분야의 명가로 불립니다. SP시리즈는 최대 커팅속도 1485mm/s, 최대 가속도 39.2m/s, 최대 커팅압 5.88N(600gf)의 성능으로 롤 플로터 클래스 최고의 성능을 보여줍니다.



■ 발군의 장척안정성

안정적인 필름 공급과 고정밀의 커팅성능으로 15m(50ft)(*1)의 필름 장착에도 대응하고 대형 간판이나 고휘도 필름 등 다양한 종류의 필름 재단에 높은 효율을 발휘합니다.

SP9018-SA

썬팅&PPF 멀티 롤플로터



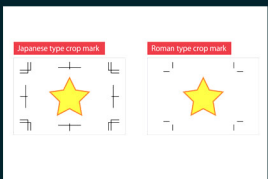
SP9003-S

썬팅&PPF 멀티 롤플로터



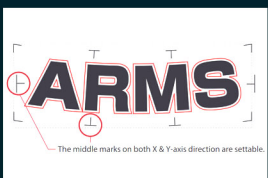
컬러 돔보 및 특수 필름 대응

컬러 돔보나 특수 미디어의 돔보 인식에도 대응이 가능합니다. 단색 미디어는 물론 홀로그램이나 고휘도 반사 시트 등의 특수 필름도 인식이 가능합니다.



Adobe illustrator "Crop Marks"

플러그인 소프트웨어 Cutting Master 4를 사용해 Adobe illustrator "Crop Marks" 로 커팅 위치 조정이 가능합니다.



세그먼트 영역 보정(XY축)

X축 방향의 세그먼트 영역 보정에 추가로 Y축 방향의 세그먼트 보정도 가능합니다. 보다정밀하고 높은 보정이 가능합니다.

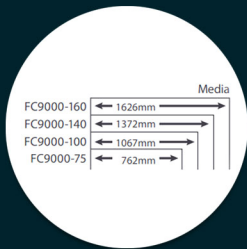
SIZE

SP9018-SA

가로 : 2225mm

세로 : 1030mm

높이 : 1850mm



와이드 영역

필름 사이즈 최소 50mm (1.96 inch) 부터
1372mm (54 inch), 1626mm (64 inch) 까지
다양한 필름을 재단할 수 있는 영역 확보

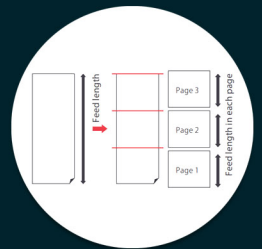


손쉬운 조작 패널

3.7인치 LCD 화면과 간편한 조작성을
추구한 보기 쉬운 UI 메뉴 표시로 한국어
지원이 가능합니다.

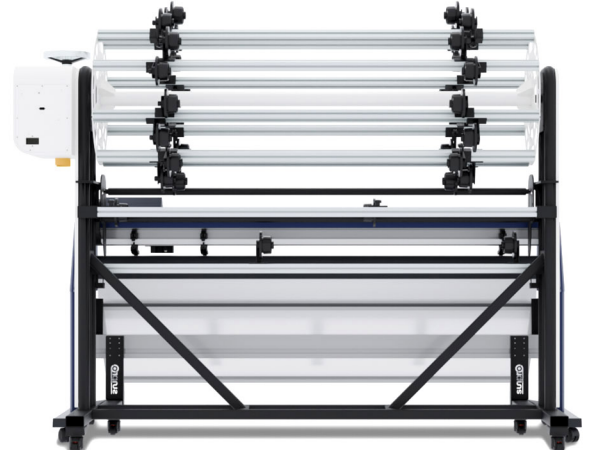
자동 순차 커팅

데이터를 페이지별로 분할해 분할 페이지
마다 순차적으로 재단을 할 수 있습니다.
피드량을 줄여 안정된 커팅도 가능합니다.



USB를 이용한 출력

플러그인 소프트웨어와 그래픽 디자인
소프트웨어 등으로 제작한 패턴을 USB에
저장하고 커팅플로터에 세팅하여
사용할 수 있습니다.



SIZE

SP9003-S

가로: 2225mm

세로 : 800mm

높이 : 1140mm

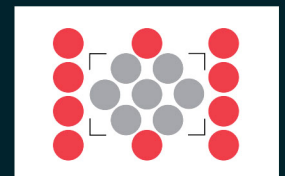
바코드 데이터 관리기능

원하는 미디어의 전용 바코드를 인식하여 데이터를
취득하고 커팅이 가능합니다. 잘못된 커팅을 방지하고
효율적인 커팅을 가능하게 합니다.



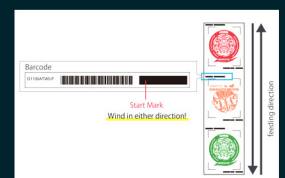
돋보마크 외곽 디자인 커팅

작업범위를 확대해 돋보의 외곽영역도 커팅이
가능합니다. 필름의 불필요한부분을 줄이고
재단 효율을 향상 시켰습니다.



바코드 인식 연속 커팅 기능

다른 데이터 마다 삽입한 바코드의 스타트 마크를
자동으로 검색해 스타트 조작만으로 연속으로 커팅
가능합니다. 바코드의 스타트 마크 위치는 라미네이트
가공을 고려해 정방향 역방향 대응 가능합니다.



FC9000-160

PPF 장폭 롤플로터



■ 커팅의 '명가' Graphtec!

최대 커팅속도 1485mm/s, 최대 가속도 39.2m/s, 최대 커팅압 5.88N(600gf)의 성능으로 롤플로터 클래스 최고의 성능

발군의 장착 안정성

고정밀 커팅 성능으로 15m(50ft)(*1)의 필름 장착에도 대응하고 필름 사이즈 최소 50mm(1.96 inch)부터 1626mm(64 inch)까지 다양한 필름을 재단할 수 있습니다.

다양한 필름 대응과 손쉬운 조작

컬러 필름이나 특수 필름도 대응이 가능하며 X, Y축 세그먼트 영역의 정밀한 보정이 가능하고 3.7인치의 LCD화면과 간편한 UI 메뉴 표시로 한국어 지원이 가능합니다.

RX II-183S

PPF 장폭 롤플로터



■ GCC사의 장폭 PPF 재단기

향상된 AAS RX II 시리즈는 자동 정렬 시스템을 탑재, 패턴화 된 이미지의 등록 마크를 자동으로 감지하여 정밀한 윤곽 절단을 보장합니다.

Ethernet Connection

네트워크 연결을 통해 여러 대의 RX-II 장치를 하나의 PC에서 작동하거나 여러대의 PC가 하나의 재단기를 공유할 수 있습니다.

RX-II 183S의 성능

최대 600g 의 절단력과 최대 1530mm/초의 절단 속도 최대 0.8mm 두께의 필름 재단이 가능합니다.

Jaguar V183LX

PPF 장폭 롤플로터



■ Jaguar사의 장폭 PPF 재단기

Jaguar V LX 시리즈는 향상된 자동 정렬 시스템(AAS II)을 탑재하여 디지털로 생성된 이미지의 등록 마크를 자동 감지하여 정밀한 윤곽 절단을 보장합니다.

Segmental Positioning

Jaguar V 시리즈는 분할 위치 조정 기능을 제공합니다. 이 기능은 필름이 비뚤어진 경우에도 위치 보정이 가능합니다.

Ethernet Connection

네트워크 연결을 통해 여러 대의 RXII 장치를 하나의 PC에서 작동하거나 여러대의 PC가 하나의 재단기를 공유할 수 있습니다.

■ Graphtec사의 단쪽 재단기

업그레이드 된 기능과 충실한 기본기로 완벽함을 선사하는 재단기입니다. 오리지널이 주는 최상의 퍼포먼스를 느껴보세요

강화된 성능, 향상된 생산성

최대 4.41N의 압력과 1000mm/s의 속도로 뛰어난 생산성을 제공합니다. 강화된 성능과 개선된 피딩 및 커팅 품질로 작업의 신뢰성을 높이며, 하나의 도구로 하프컷과 원커팅을 모두 수행할 수 있습니다.

무선 LAN 기능

무선 LAN 기능으로 케이블 제약 없이 자유로운 설치! 사무실이나 작업 공간 어디서나 간편하게 연결할 수 있어, 유연한 작업 환경을 제공합니다. 케이블 설치의 번거로움을 줄이고, 공간을 효율적으로 활용할 수 있습니다.

CE8000-60

PPF 단쪽 롤플로터



RX II-61S

PPF 단쪽 롤플로터



■ GCC사의 단쪽 PPF 재단기

향상된 AAS RX II 시리즈는 자동 정렬 시스템(AAS II)을 탑재하여 패턴화 된 이미지의 등록 마크를 자동으로 감지하여 정밀한 윤곽 절단을 보장합니다.

Ethernet Connection

네트워크 연결을 통해 여러 대의 RX-II 장치를 하나의 PC에서 작동하거나 여러대의 PC가 하나의 재단기를 공유할 수 있습니다.

RX-II 61의 성능

최대 600g의 절단력과 최대 1530mm/초의 절단 속도
최대 0.8mm 두께의 필름 재단이 가능합니다.

Jaguar V61LX

PPF 단쪽 롤플로터



■ Jaguar사의 단쪽 PPF 재단기

Jaguar V LX 시리즈는 향상된 자동 정렬 시스템을 탑재하여 디지털로 생성된 이미지의 등록 마크를 자동으로 감지, 정밀한 윤곽 절단을 보장합니다.

Segmental Positioning

Jaguar V 시리즈는 분할 위치 조정 기능을 제공합니다. 필름이 비뚤어진 경우에도 위치를 보정할 수 있습니다.

Ethernet Connection

네트워크 연결을 통해 여러 대의 RXII 장치를 하나의 PC에서 작동하거나 여러대의 PC가 하나의 재단기를 공유할 수 있습니다.



Model	SAS-1612DX RF PRO	SAS-1612DRF	SAS-1612DX PRO	SAS-1612	SAS-1660SRF	SAS-1660S
Non-contour cutting area	1600mm (X axis) x 1200mm (Y axis)				1565mm (X axis) x 600mm (Y axis)	
Contour cutting area	1520mm (X axis) x 1180mm (Y axis)				1490mm (X axis) x 590mm (Y axis)	
Max. Media Thickness	1.5mm					
Applicable Media	Soft and medium rigidity medias					
Method to fix media	Vacuum table (2.2kw vacuum pump with muffler)					
Max.cutting speed	600m/s					
Max.cutting force	600G/5.8N in 8 steps					
Cutting force setup	Adjustable in every 1G					
Cutting blade diameter	2.0mm					
Cutting blade angles	60°					
Dotted lines cutting	included					
Drive on X, Y	AC Servo on					
Mechanical resolution	0.0125mm					
Memory buffer	2MB					
LCD language	English/Chinese					
File format	HP-GL, PLT					
port in standard	USB, RS-232					
Reg marks detection	CCD Camera					
Power input	220V / 50-60Hz					
power consumption	Cutter : 1.5kw, Vacuum Pump : 2.55kw					
working tools	2pcs blade holder, 1pcs pen holder, 10pcs cutting blades					
Machine Dimension(W_L_H)	2255 x 2560 x 1160mm		2170 x 2200 x 1195mm		2255 x 1950 x 1135mm	2070 x 1455 x 1195mm
AUTO RF-16	O		-		O	-
Drive Method	AC servo motor		-		AC servo motor	-
Number of mountable media	16 rolls		3 rolls		16 rolls	3 rolls
Mountable media width	1800mm		-		1800mm	-
LCD Monitor	IPS 7-inch (1024*600)		-		IPS 7-inch (1024*600)	-
Rotation Method	Automatic/manual compatible		-		Automatic/manual compatible	-
Interface	RS232		-		RS232	-
Rated Torque	3.8Nm (max 11.8Nm)		-		3.8Nm (max 11.8Nm)	-
Rated speed	2500rpm (max 3000rpm)		-		2500rpm (max 3000rpm)	-
Power consumption	1kW 3-phase AC SERVO		-		1kW 3-phase AC SERVO	-
Rated Voltage	AC 220V		-		AC 220V	-
SIZE	2260mm(W)*805mm(D)*710(H)		-		2260mm(W)*805mm(D)*710(H)	-
Weight	622KG (auto RF-16 weight included)		520kg		422KG (auto RF-16 weight included)	320kg
Screen Fold		별도 옵션				O



Model	SP9018-SA	SP9003-S	FC9000-160
Configuration	Grit rolling type		
Drive method	Digital servo drive		
max. cutting area (W x L) (*1)	1626mm × 50m		
Cutting area of guaranteed accuracy (*1)	1607mm × 10m / 762mm × 15m		
Mountable media width min. (*2)	50mm		
media width max.	1850mm (72.8 inch)		
Mountable roll media diameter	76 to 200mm (160mm when the optional paper flange (OPH-A21) is installed)		
Mountable roll media mass	24kg		
Compatible take-up roll width	200 to 1626mm		
Compatible take-up roll mass	20kg		
maximum cross cut width	1626mm		
max. cutting speed	1485 mm/s at 45° direction		
Axial acceleration	Max. 39.2m/s ² at 45° direction		
Cutting force	Max. 5.88N (600gf)		
Minimum character size	Approx. 5 mm alphanumeric (varies depending on character font and media)		
Mechanical resolution	0.005mm		
Programmable resolution	GP-GL : 0.1/0.05/0.025/0.01mm HP-GLTM (*3) : 0.025mm		
Repeatability (*1)	Max. 0.1 mm in plot up to 2 m (Excluding media expansion and contraction)		
Number of push rollers	4 rollers (Max. 5 (option))		
Mountable number of tools	1 tool (mountable 2 tools (option))		
Blade types	Supersteel		
Pen types	Oil-based ballpoint pen, Water-based fiber-tip pen		
Media types	Thickness 0.25mm or less Marking film (PVC film / fluorescence / reflective), Polyester film (on condition), Graphic type LCD with back-light (240dots x 128dots), supports 10 languages		
Display	USB 2.0(Full Speed), Ethernet 10BASE-T/100BASE-TX		
Interface	2MB		
Buffer memory	GP-GL / HP-GL™ (Set by command or auto-detect) (*3)		
Command sets	Windows 11/10/8.1 macOS 10.13 (High Sierra) to 13 (Ventura)		
Compatible OS (*5)	Cutting Master 5, Graphtec Studio 2, Windows Driver		
Supported software (*6)	100 V to 240 V AC, 50 / 60 Hz		
Power source	Max. 120W		
Power consumption	10 to 35 °C, 35 to 75 % R.H. (non-condensing)		
Operating environment	16 to 32 °C, 35 to 70 % R.H. (non-condensing)		
Guaranteed accuracy environment	2225 x 1030 x 1850mm		
External dimensions (W x D x H) (*8)	2225 x 1030 x 1850mm	2225 x 800 x 1140 mm	2225 x 1151 x 1232 mm
Weight (approx.) (*8)	70.0 kg (88.5kg with installed automatic take-up roller)		
Safety	PSE, UL/cUL, CE mark		
EMC	VCCI Class A, FCC Class A, CE mark		
AUTO RF-18	O	-	-
Drive Method	AC servo motor	-	-
Number of mountable media	18 rolls	3 rolls	1 rolls
Mountable media width	1800mm	-	-
LCD Monitor	IPS 7-inch (1024*600)	-	-
Rotation Method	Automatic/manual compatible	-	-
Interface	RS232	-	-
Rated Torque	3.8Nm (max 11.8Nm)	-	-
Rated speed	2500rpm (max 3000rpm)	-	-
Power consumption	1kW 3-phase AC SERVO	-	-
Rated Voltage	AC 220V	-	-
SIZE	2260mm(W)*805mm(D)*710(H)	-	-
Weight	212KG (Auto RF-18 weight included)	72kg	70kg
Film Screen	O	-	-
Screen Fold	O	-	별도 옵션

Model	RX II-61S	RX II-183S	Jaguar V-61LX	Jaguar V-183LX
Operational Method	Roller -Type		Roller -Type	
Max. Cutting Width	536 mm (21in.)	1830 mm (72in.)	610mm (24in.)	1830mm (72in.)
Max. Cutting Length	50m (164 ft)		50m (164 ft)	
Max. Media Loading Width	642 mm (25.28in.)	2145 mm (84.44in.)	770mm (30.3in.)	1990mm (78.3in.)
Min. Media Loading Width	50 mm(1.97in.)		50mm (1.97in.)	
Number of Pinch Rollers	3	5	3	6
Acceptable Material Thickness	0.8 mm (0.03")		0.8mm (0.03in.)	
Drive Motor	DC Servo Control		DC Servo Control	
Cutting Force	5~600g		600g	
Max. Cutting Speed	1530 mm/sec (60 ips) (at 45° direction)		1530mm/sec (60 ips) (at 45° direction)	
Acceleration	4.2 G (gravity)		4.2G	
Offset	0~1.0 mm (with an increase of 0.025 mm)		0~ 1.0mm (with an increase of 0.025mm)	
Memory Buffer	16 MB		32 MB/16 MB (when using AAS)	
Interfaces	USB 2.0 (Full Speed), Serial (RS-232c) and Ethernet		USB 2.0 (Full Speed), Serial (RS-232C) and Ethernet	
Type of Command	HP-GL, HP-GL/2		HP-GL, HP-GL/2	
Mechanical Resolution	0.006 mm		0.006mm	
Software Resolution	0.025 mm		0.025mm	
Distance Accuracy	± 0.254 mm or ± 0.1% of move, whichever is greater		±0.254 mm or ±0.1% of move, whichever is greater	
Repeatability	0.1		-	
Automatic-Aligning System	Yes, including Segmental Positioning and Auto Rotation functions		Available on Jaguar V LX models, including Segmental Positioning	
Over Cut	Yes		-	
Curve & Arc Smoothing	Yes		Yes	
Configurable Origin	Yes		Yes	
Test Cut Capability	Yes		-	
Tangential Mode	Yes		Yes	
Repeat	Yes		Yes	
Copy	Yes		Yes	
Pouncing	Optional		-	
Control Panel	LCD (20 digits x 2 lines), 15 Keys, 1 Power LED, 1 Green LED		LCD (20 digits x 2 lines), 14 Keys, 1 Power LED	
Diameter of Blade	2.5 mm		2.5 mm	
Power Supply	100~240 VAC 50/60 Hz (auto switching)		AC 100-240V, 50~60 Hz (auto switching)	
Power Consumption	250 Watts		250 W	
Dimension (WxDxH) mm	1100*480*1147	2433* 756* 1147	950*486*1111	2170*756*1127
Dimension (WxDxH) in.	43.2*18.8*17.2	95.8*29.8*45.2	37.4*19.1* 16.2	85.4* 29.8 * 44.4
Net Weight	25.5 kg	82 kg	18kg	77.5 kg
Auto Cut Off	Standard		-	
Max. Cut Off Width	642 mm	1927 mm	-	
Stand	Optional	Standard	Optional	Standard
Media Basket	Optional		Optional	
Operation Environment Temperature	15° C~30° C / 60° F~ 86° F		15° C~30° C / 60° F~ 86° F	
Operation Environment Humidity	25%~75%		25%~75%	



Model		CE8000-60
Cutter type		Roll feed
Drive system		Digital servo
Max. cutting area (W x L)		603mm x 50m
Accuracy guaranteed cutting area (W x L when using basket)		583mm x 2m (583mm x 5m)
Mountable media size	Minimum [when using OPH-A58]	50mm
	Maximum	712mm (28inch)
Mountable roll media weight		9kg
Number of push rollers		2
Max. cutting speed (45°)		900mm/s
Max. acceleration		21.2m/s2
Cutting force		4.41N (450gf)
Min. font size		Alphanumeric: approx. 5mm (varies depending on font and media)
Mechanical step size		0.005mm
Programmable step size		GP-GL: 0.1 / 0.05 / 0.025 / 0.01mm, HP-GLTM : 0.025mm
Repeatability		Max. 0.1mm in plot up to 2m (Excluding media expansion and contraction)
Installable number of tools		1
Blade types		Supersteel
Pen types		Oil-based ballpoint pen, Water-based fiber-tip pen
Media types		Max. 0.25mm thickness Marking film (PVC / fluorescent / reflective) *High intensity reflective sheet is not supported
Interface		Wireless LAN, USB2.0, Ethernet 10BASE-T/100BASE-TX (optional)
Buffer memory		2MB
Command sets		GP-GL / HP-GL™ (*2) (Set by command or auto-detect)
Display		Touch panel (240dot x 128dot)
Power source		AC100-120V, AC200-240V, 50/60Hz (auto-switchover)
Power consumption		Max. 140W
Operating environment		10 - 35°C , 35 - 75% R.H. (non-condensing)
Accuracy guaranteed environment		16 - 32°C , 35 - 70% R.H. (non-condensing)
External dimensions [W x D x H] including stand		903 x 582 x 1076mm
Weight (approx.) including stand		21kg
Safety standards		PSE, UL/cUL, CE marking
EMC standards		VCCI Class A, FCC Class A, CE marking
Standard included software		Cutting Master 5, Graphtec Studio 2, Windows Driver



